



Notice

Encastrement sans rebord TriTec S

Encastrement sans rebord du TriTec S

Encastrement sans rebord dans plafond en béton avec enduit plâtre

Cette notice fournit une explication résumée des variantes d'encastrement sans rebord. Il est impératif de lire les instructions de montage correspondantes. Pour un résultat optimal avec les variantes d'encastrement sans rebord, il est essentiel que tous les intervenants respectent les instructions ci-dessous.

Matériel nécessaire

TriTec S ETA et FORTIS



00 0029

Boîtier d'encastrement pour béton Kaiser HaloX 100 avec tunnel 190

P0000 00006.B

Coiffe avant pour HaloX100 avec logement pour anneau de compensation d'enduit P0000 00007.B

P0000 00007.B (épaisseur d'enduit 0–6 mm)

Anneau de compensation d'enduit à hauteur réglable D86 pour coiffe avant P0000 00006.B

ou

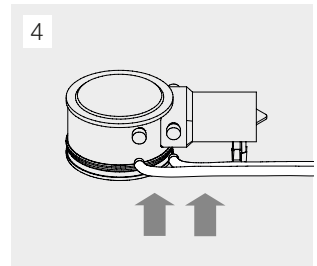
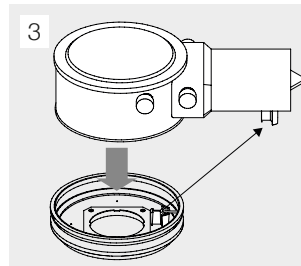
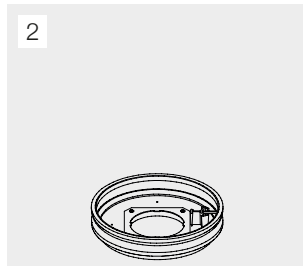
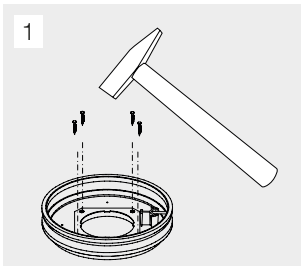
P0000 00008.B (épaisseur d'enduit 7–17 mm)

Anneau de compensation d'enduit à hauteur réglable D86 pour coiffe avant P0000 00006.B

Procédure

Montage du boîtier d'encastrement pour béton

Clouer la coiffe avant sur le revêtement du plafond à l'aide de clous en bois. La face inférieure de la coiffe est recouverte d'un film sur lequel est dessiné un réticule. Ce réticule permet de définir précisément le positionnement. Monter ensuite le boîtier d'encastrement conformément à la notice de montage d'AGRO/Kaiser. S'assurer que tous les boulons d'appui sont en place et que le boîtier d'encastrement est bien fixé. Une fois qu'ils sont posés, il est strictement interdit de marcher ou de poser des objets sur les boîtiers d'encastrement.



Câblage

Il est recommandé de procéder au câblage avant le montage de l'anneau de compensation d'enduit.



Montage de l'anneau de compensation d'enduit P0000 00007.B – pour une épaisseur d'enduit de 0 à 6 mm

Visser l'anneau de compensation d'enduit à hauteur réglable dans le dispositif prévu à cet effet dans le boîtier d'encastrement. Aligner l'anneau sur les quatre ergots et le visser par un mouvement de rotation. Veiller à ce que l'anneau soit inséré proprement. Régler la hauteur souhaitée. L'épaisseur d'enduit peut être choisie librement entre 0 et 6 mm. L'arête de retrait de l'anneau de compensation d'enduit doit impérativement être affleurante avec le bord inférieur du plafond.

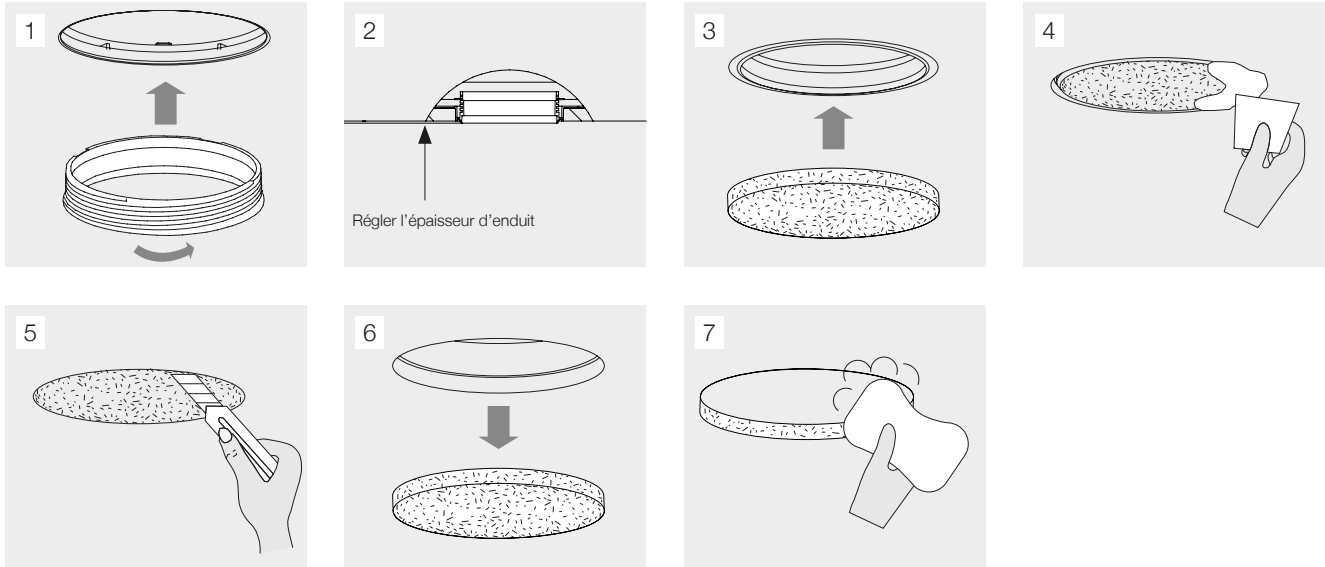
Montage de l'anneau de compensation d'enduit P0000 00008.B – pour une épaisseur d'enduit de 7 à 17 mm

À l'aide des quatre vis fournies, monter en le centrant le dispositif pour l'anneau de compensation d'enduit à hauteur réglable sur la face inférieure du boîtier d'encastrement. Régler la hauteur souhaitée de l'anneau de compensation par un mouvement de rotation. L'épaisseur d'enduit peut être réglée entre 7 et 17 mm. Il convient de noter que la plage de pivotement du spot est réduite à partir de 10 mm. L'arête de retrait de l'anneau de compensation d'enduit doit impérativement être affleurante avec le bord inférieur du plafond.



Plafond en plâtre

Après le montage de l'anneau de compensation pour enduit, il faut placer le couvercle en polystyrène fourni sur l'anneau. Celui-ci est nécessaire pour éviter que le matériau ne pénètre à l'intérieur lors de la pulvérisation du plâtre. Le surplus de plâtre peut ensuite être retiré proprement à l'aide de la règle. Une fois que le plâtre est sec, le couvercle en polystyrène peut être cassé par une légère pression. Enlever les éventuels résidus avec une éponge humide. Les trous recouverts d'enduit sont faciles à trouver, car l'enduit séché sur le polystyrène est plus foncé et présente de légères fissures.



Remarque

Il est recommandé d'utiliser un primaire d'accrochage et/ou un treillis d'armature afin d'assurer une liaison optimale entre les matériaux et d'éviter la formation de fissures.